

Meßgeräte für die Qualitätsprüfung...

WT 56



Anwendung

Mit dem WT 56 können alle in Spinnereien gebräuchlichen Spinnzylinder vermessen werden.

Funktion

- Messung des Rundlaufs der Bezüge.
- Messung der Zylindrizitätsabweichung (Konizität und Balligkeit).
- Messung des Durchmesserunterschiedes der Bezüge.
- Messung der Spinnzylinderachsen.



Höhe	Breite	Tiefe	Nettogewicht	Leistung
355 mm	260 mm	670 mm	37 kg	0,05 kW

RST 1



Anwendung

Rautiefenmessgerät Rosink Surface Tester RST zum Messen der Rauheitsparameter von Bezugsoberflächen.

Funktion

- Ermittlung der Parameter Ra, Rq, Ry und Rz entsprechend ISO/DIN/ANSI/JIS über Displaydarstellung.
- Großer Messbereich von -200 µm bis +150 µm.
- 10 Messwerte bleiben gespeichert.
- Netz- oder Akkubetrieb.



- Optionaler Drucker als Sonderzubehör.

Höhe	Breite	Tiefe	Nettogewicht
45 mm	260 mm	155 mm	3,8 kg

Anwendung

Rosink Härteprüfgerät RHP zur Ermittlung und Kontrolle der Gummihärte (Shore A).

Funktion

- Anzeige von 0 - 100 Shore A.
- Schleppzeiger.

RHP



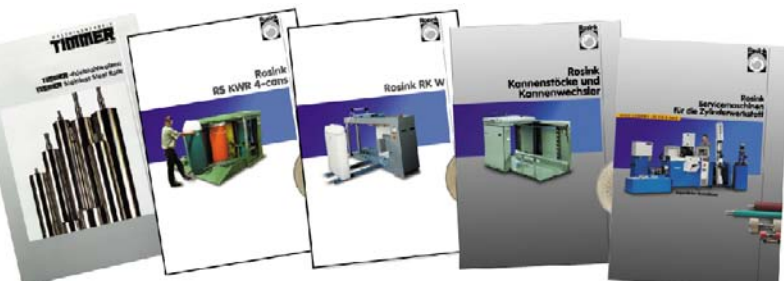
Höhe	Breite	Tiefe	Gewicht
142 mm	55 mm	35 mm	300 g

QUALITÄTS-MANAGEMENT
Wir sind zertifiziert

Regelmäßige freiwillige
Überwachung nach ISO 9001:2000



TEXTILE LÖSUNGEN AUS EINER HAND



Rosink



Rosink GmbH + Co.
Maschinenfabrik

Bentheimer Str. 207
D-48529 Nordhorn
Germany

Phone ++49(0)5921/7809-0
Fax ++49(0)5921/7809-10

E-mail: maschinenfabrik@rosink.de
www.rosink.com